

MULTIMIG 190

#CEL52068B

Soldadora de aluminio

Para trabajos de soldadura en planchas de acero y aluminio, perfecto para talleres de carrocerías, trabajos realizados por artesanos e industria, para soldadura por puntos, de cordón y por intervalos con gas mezclado o CO₂

Características, ventajas, beneficios

- Control de velocidad de soldadura
- Interruptor ajustable de corriente/tensión de soldadura
- Uno de los mejores para la soldadura de planchas de metal de poco espesor

Volumen de suministro

- Unidad de soldadura
- Antorcha Binzel 15AK, 3 m de cable para soldar
- Boquilla de soldadura
- Punta de contacto
- Cable de toma de tierra



Antorcha estándar 15Ak



Soldadoras estables de fácil manejo con control de tiempo de soldadura, velocidad y corriente para proteger contra sobre calentamiento.



1-800-445-9262

www.chiefautomotive.com

Mejora la velocidad, la calidad y la rentabilidad de cualquier reparación. Póngase en contacto con su distribuidor local o llame hoy mismo a Chief Automotive Technologies.



©2018 VEHICLE SERVICE GROUPSM Impreso en EE.UU. Todos los derechos reservados.
A menos que se indique lo contrario, CHIEF AUTOMOTIVE TECHNOLOGIES, VEHICLE SERVICE GROUPSM, DOVER y el resto de marcas registradas son propiedad de Dover Corporation y sus afiliados. Chief se reserva el derecho a modificar los datos técnicos del producto y/o los componentes del paquete sin previo aviso, excluyendo cambios sujetos a la normativa FCC e IC.

HOJA SUELTA SOLDADORA 10/17

DATOS TÉCNICOS

Alambres soldables acero	0,6-0,8 mm
Alambres soldables aluminio	0,8-1,0 mm
Alambres soldables acero inoxidable	0,6-0,8 mm
Corriente de soldadura, 100 %	75 A (25 °C) 65 A (40 °C)
Corriente de soldadura, 60%	100A (25 °C) 80A (40 °C)
Ciclo de trabajo I máx.	20 % (25 °C) 15 % (40 °C)
Rango de corriente de soldadura	17-190 A
Tensión de red	2 x 220 V
Fusible de red	16 A (CEE 16)
Clase de protección	IP21S
Dimensiones fondo/ancho/alto	820 x 330 x 710 mm
Peso	116 lbs (53 kg)

MULTIMIG 511

Pieza #EL900012 con antorcha push-pull
Pieza #EL900011 con antorcha de aluminio estándar
Pieza #EL900070 con antorcha de soldadura fuerte

Soldadura fuerte y blanda de aleaciones de aluminio, planchas de metal galvanizado, acero inoxidable y acero de alta resistencia.

La mayoría de los OEM exigen la tecnología sinérgica de pulsos para la soldadura de aluminio. Incluye un juego completo de programas sinérgicos en la memoria para soldadura fuerte, soldadura blanda y alambre de aluminio.

Características, ventajas, beneficios

- La tecnología inversora permite el control electrónico preciso de la potencia de salida para lograr una mejor soldadura.
- **Tecnología VERDE:** tecnología integrada de corrección de factor de potencia (PFC) que reduce la potencia de entrada evitando la pérdida de energía que se produce en la mayoría de los equipos electrónicos; de ese modo reduce costes operativos.
- La fuente de alimentación admite dos tipos de antorchas MultiMig: una antorcha MIG estándar o la antorcha push-pull exclusiva. La antorcha del sistema push-pull (empujar y arrastrar) permite el ajuste digital de la corriente hacia arriba y hacia abajo con el dedo gracias al alimentador que va incorporado en la empuñadura. La antorcha de pequeñas dimensiones y peso ligero (no es una pistola de carrete aparatosa) permite un control en tiempo real del proceso de soldadura gestionando la velocidad de aporte del alambre y el nivel de corriente. El sistema empujar y arrastrar corrige muchos de los problemas que surgen con la alimentación y la soldadura de alambre de aluminio dúctil de hasta 0,6 mm.



INCLUYE carro integrado para un manejo sencillo de la soldadora y almacenamiento de la bombona de gas



Hay disponibles muchas opciones programables para personalizar el manejo de la unidad y adaptarla a la mayoría de las situaciones de trabajo. Las opciones incluyen: longitud de arco, modo de arranque 2T/4T, función de parada/pausa, inductancia, recalentamiento de hilo, arranque suave, etc.

DATOS TÉCNICOS

Entrada monofase	230 V 50/60 Hz + de 15 % a -20 %
Potencia del fusible de suministro (acción lenta)	30 A
Potencia de entrada	5,7 KVA 20 % 4,1 KVA 60 % 3,2 KVA 100 %
Rango de ajuste de corriente	De 20 A a 200 A
Ciclo de trabajo (10 min 40 °C) Acorde con IEC 60974.1	200 A 20 % 140A 60 % 120A 100 %
Regulación continua	Electrónica
Programas sinérgicos suministrados como estándar	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe, Alu 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 AL 0,8/0,9 acero inoxidable, CuSi3 0,9 núcleo fundente
Tamaño máx. carrete del alambre	Ø 200 mm/5 kg Ø 300 mm/15kg
Clase de protección	IP 23 S
Peso	99,2 lbs (75 kg)
Dimensiones en pulgadas	18,9 x 33,7 x 32,5

MULTIMIG 522

Pieza #EL900010

Soldadura blanda y fuerte de aleaciones de aluminio, planchas de metal galvanizado, acero inoxidable y acero de alta resistencia.

TECNOLOGÍA DE DOBLE PULSO

- controla electrónicamente y mecánicamente los parámetros de soldadura, para que soldar aluminio sea más fácil y así tener una mayor seguridad

Características, ventajas, beneficios

- La mayoría de los OEM exigen la tecnología sinérgica de pulsos para la soldadura de aluminio. Incluye un juego completo de programas sinérgicos en la memoria para soldadura fuerte, soldadura blanda y alambre de aluminio.
- La tecnología inversora permite el control electrónico preciso de la potencia de salida para lograr una soldadura mejor.
- **Tecnología VERDE:** la tecnología integrada de corrección de factor de potencia (PFC) reduce la potencia de entrada evitando la pérdida de energía que se produce en la mayoría de los equipos electrónicos; de ese modo reduce los costes operativos.



INCLUYE carro integrado para un manejo sencillo de la soldadora y el almacenamiento de la bombona de gas



La antorcha MIG estándar y la antorcha push-pull van montadas simultáneamente con diversos carretes y alambre.

La antorcha del sistema push-pull (empujar y arrastrar) permite el ajuste digital de la corriente hacia arriba y hacia abajo con el dedo gracias al alimentador que va incorporado en la empuñadura. La antorcha de pequeñas dimensiones y peso ligero (no es una pistola de carrete aparatosa) permite un control en tiempo real del proceso de soldadura, gestionando la velocidad de aporte del alambre y el nivel de corriente. El sistema empujar y arrastrar corrige muchos de los problemas que surgen con la alimentación y la soldadura de alambre de aluminio dúctil de hasta 0,6 mm.

Hay disponibles muchas opciones programables para personalizar el manejo de la unidad y adaptarla a la mayoría de las situaciones de trabajo. Las opciones incluyen: arranque en caliente, relleno de cráteres, gas previo/posterior, longitud de arco, modo de arranque 2T/4T, función de parada/pausa, inductancia, recalentamiento de hilo, arranque suave, etc.



Antorcha push-pull



Antorcha estándar

DATOS TÉCNICOS

Entrada monofase	230 V 50/60 Hz + de 15 % a -20 %
Potencia del fusible de suministro (acción lenta)	30 A
Potencia de entrada	5,7 KVA 20 % 4,1 KVA 60%
Rango de ajuste de corriente	De 15A a 200 A
Ciclo de trabajo (10 min 40 °C) Acorde con IEC 60974.1	200 A 60% 160A 100%
Regulación continua	Electrónica
Programas sinérgicos suministrados como estándar	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe, inoxidable 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 AL 0,8/0,9/1,0 CuSi3 0,9 núcleo fundente
Tamaño máx. carrete del alambre	Ø 200 mm/5 kg Ø 300 mm/15kg
Clase de protección	IP 23 S
Peso	165,3 lbs (75 kg)
Dimensiones	23,2" x 37,5" x 39,5" (59 x 95 x 100 cm)

MULTIMIG 721

Pieza #EL900721 / MultiMig 721 con antorcha push-pull



MultiMig 721 ofrece una elevada salida de potencia con una tensión de alimentación trifásica

TECNOLOGÍA DE DOBLE PULSO

- controla electrónicamente y mecánicamente los parámetros de soldadura, para que soldar aluminio sea más fácil y así tener una mayor seguridad.

Características, ventajas, beneficios

- La mayoría de los OEM exigen la tecnología sinérgica de pulsos para soldadura de aluminio. Incluye un juego completo de programas sinérgicos en la memoria para soldadura blanda, soldadura fuerte y alambre de aluminio.
- La tecnología inversora permite un control electrónico preciso de la potencia de salida para lograr una soldadura mejor.
- **Opción de tecnología T-Link:** ofrece una mejor protección ocular al soldador al oscurecer el filtro de la pantalla de visión antes del destello de la soldadura gracias a la comunicación Bluetooth® continua entre el filtro T-Link especial en la máscara y el gatillo de la antorcha. El filtro también puede proporcionar la función normal autooscurecible que se activa con la luz del arco de soldadura.



LENTE DEL CASCO ESPECIAL AUTOOSCURECIBLE

Tamaño de la lente: 110 mm x 90 mm x 8 mm

INCLUYE carro integrado para un manejo sencillo de la soldadora y el almacenamiento de la bombona de gas

Se pueden usar dos tipos de antorchas: una antorcha MIG estándar, configurada para aluminio o soldadura fuerte, o la exclusiva antorcha push-pull. La antorcha del sistema push-pull (empujar y arrastrar) permite el ajuste digital de la corriente hacia arriba y hacia abajo con el dedo gracias al alimentador que va incorporado en la empuñadura. La antorcha de pequeñas dimensiones y peso ligero (no es una pistola de carrete aparatosa) permite un control en tiempo real del proceso de soldadura controlando la velocidad de suministro del alambre y el nivel de corriente. El sistema empujar y arrastrar corrige muchos de los problemas que surgen al suministrar y soldar alambres de aluminio dúctil de hasta 0,6 mm.

Hay disponibles muchas opciones programables para personalizar el manejo de la unidad y adaptarla a la mayoría de las situaciones de trabajo. Las opciones incluyen: longitud de arco, 2 tiempos, 4 tiempos, tiempo de parada, tiempo de pausa, inductancia, recalentamiento de hilo, arranque suave, etc. Puede funcionar en modo sinérgico de pulsos, modo sinérgico o modo convencional.



Antorcha push-pull



Antorcha de aluminio y de soldadura fuerte

DATOS TÉCNICOS

Tensión de suministro	Múltiple, 3Ø*
Salida de corriente	De 15A a 330A
Ciclo de trabajo** (10 min 40 °C)	330 A-40 % 330 A-60 % 270 A-100 %
Pulso sinérgico inversor	Sí
Doble pulso	Sí
Tipo de alambre	0;8-0;9-1;0-1;2 mm FE 0;8-0;9-1;0-1;2 mm aluminio 0;8-0;9-1;0-1;2 mm Inox 0;8-0;9-1;0-1;2 mm CuSi3% 0;8-1;0 mm CuAl8 (AlBz8)
Mejora sinérgica Programas en la memoria	Sí
Unidades de potencia/antorchas	1
Antorchas push-pull	Estándar
Tamaño máx. de carrete	Ø 300 mm/15 kg
Carro integrado	Sí
Longitudes del cable de la antorcha	3,5 m estándar 4,0 m push-pull

* Tensión de entrada seleccionable desde 200 V a 480 V.

** Ciclo de trabajo, por ejemplo 200 A - 20 % quiere decir que la soldadora puede emitir 200 A ininterrumpidamente durante 2 minutos a 40 °C ambiente